



# 風險雲

Risk

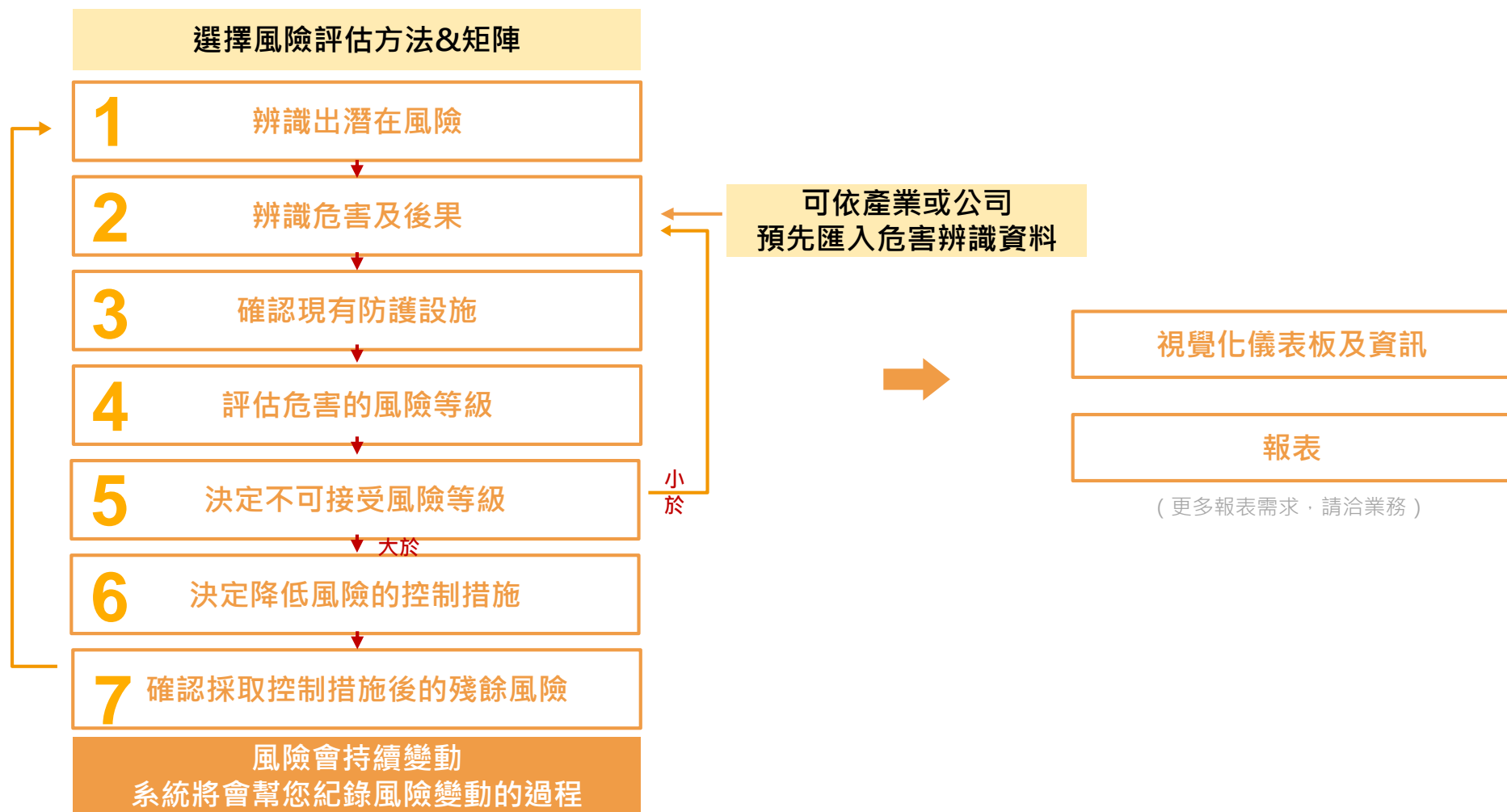
使用手冊

v1.3

- [系統操作流程全覽 P.3](#)
- [系統功能快速索引 P.4](#)
- [線上尋求協助 P.27](#)



可點選文字快速抵達該頁



[→回系統功能](#)

## 系統設置篇



- 管理後台
  - [帳號與角色設定](#)
  - [組織部門設定](#)
  - [系統基本設定](#)
- 風險評估相關設定
  - [風險評估方法設定](#)
  - [風險矩陣設定](#)
  - [危害鑑別資料庫](#)

## 風險控制措施表篇



- 風險控制措施表
  - [作業/議題風險改善](#)
  - [成果報告書與結案](#)
  - [匯出風險控制表](#)
  - [風險變動軌跡圖](#)
  - [重新評估與新增版次](#)
  - [視覺化儀表板](#)

## 執行危害鑑別及風險評估篇



- 執行危害鑑別及風險評估
  - [建立風險評估](#)
  - [匯出風險評估表](#)
  - [拋轉風險控制措施表](#)

一起往下看操作流程！



可點選文字快速抵達該頁

[→回系統功能](#)

# 【操作説明】

## 系統設置篇

點選「管理後台」>「帳號與角色設定」新增使用者

The screenshot displays the Wishing-Soft management interface. At the top, there are navigation menus for 'Danger Identification and Risk Assessment', 'Risk Assessment Settings', and 'Management Backend'. The 'Management Backend' menu is expanded, showing 'Account and Role Settings' (highlighted with a red box and '1'), 'Organizational Department Settings', and 'System Basic Settings'. Below this, a table lists existing users, with one user 'max' (Max, Administrator) shown. A '+ 新增使用者' button (highlighted with a red box and '2') is visible in the top right. A '新增使用者' modal (highlighted with a red box and '3') is open, containing the following fields:

- 帳號 \* : max@wishingsoft.com
- 密碼 \* : .....
- 角色 : 管理者
- 鑑別群組 : 製造處
- 姓名 \* : 李大明
- 員工編號 : 9527
- 職稱 : ESH
- 連絡電話 : 02-2727-1685
- Email \* : max@wishingsoft.com

Buttons for '取消' (Cancel) and '儲存' (Save) are at the bottom of the modal. The background table also shows a '電子郵件' column with 'max@wishingsoft.com' and a '資料總筆數: 1筆' (Total records: 1) indicator.

[→回系統功能](#)

新增鑑別群組，輕鬆落實跨部門合作、資訊整合



Wishing-Soft RISK  
環安雲平台 檔案中心 系統流程 wishingsoft1 (Admin) 登出  
危害鑑別及風險評估 風險評估設定 管理後台  
管理後台 > 組織部門設定

鑑別群組	編輯	刪除
品管部		
廠務部		
黃光部		
環安部		
蝕刻部		
儲運部		
技術開發部		
薄膜部		
製造部		
總務部		

+ 新增

品管部 使用者	新增使用者至群組		
帳號	姓名	職稱	刪除
Jason	Jason	技術工程師	
Jaja			
shubo			
Liz			
Abby			
Tina			

新增鑑別群組

群組名稱 \*

事件通知信件群組

請用分行分隔信箱，並且填寫正確email格式。

取消 儲存

資料總筆數：6筆

→回系統功能

可自由更改LOGO，讓風險雲貼近公司的品牌形象！



[→回系統功能](#)



## 風險雲基本支援JSA及事件導向風險評估法



操作	類型		方法名稱	說明	矩陣名稱	狀態	更新日期
	事件導向風險評估法	<a href="#">預設</a>	事件導向風險評估法	事件導向風險評估法	自訂風險矩陣	啟用	2018/03/26
	工作安全分析 (風險評估技術指引系統版)	<a href="#">預設</a>	風險評估技術指引 (系統版)	風險評估技術指引之系統版並使用預設風險矩陣	預設風險矩陣	啟用	2018/02/09
	工作安全分析 (風險評估技術指引系統版)	<a href="#">預設</a>	風險評估技術指引 (系統版)	風險評估技術指引之系統版並使用自訂風險矩陣	自訂風險矩陣	停用	2018/02/09
	工作安全分析 (風險評估技術指引標準版)	<a href="#">預設</a>	風險評估技術指引 (標準版)	風險評估技術指引之標準版並使用預設風險矩陣	預設風險矩陣	啟用	2018/02/09
	工作安全分析 (風險評估技術指引標準版)	<a href="#">預設</a>	風險評估技術指引 (標準版)	風險評估技術指引之標準版並使用自訂風險矩陣	自訂風險矩陣	停用	2018/02/09

資料總筆數：5筆

[→回系統功能](#)

## 自定義風險矩陣，可自行設定矩陣維度、風險等級與定義

**嚴重度之分級基準**

等級	人員傷亡	危害影響範圍
S1 輕度	僅須急救處理，或外送就醫，但未造成工時損失之輕度災害或可能發生因職業健康問題造成工作率降低之現象。	微量危害物質洩漏；危害影響限於局部設備附近，或無明顯危害
S2 中度	須外送就醫，且造成工時損失之災害或可能發生因職業健康問題造成工時損失之狀況	少量危害物質洩漏；危害影響限於工廠局部區域
S3 高度	造成永久失能或可復原之職業病的災害	中量危害物質洩漏；危害影響範圍除廠內外，對環境及公眾健康有暫時性衝擊
S4 重大	造成一人以上死亡、三人以上受傷，或是暴露於無法復原之職業病或致癌的環境中	大量危害物質洩漏；危害影響範圍擴及廠外，對環境及公眾健康有立即及持續衝擊

**可能性之分級基準**

等級	預期危害事件發生之可能性	防護設施之完整性及有效性
P1 不大可能	低於100年1次；在製程、活動或服務之生命週期內不太會發生	除已設置必要的防護設施外，另增設其他防護設施，且有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能
P2 有可能	每10-100年1次；在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生1次	已設置必要的防護設施，且有定期維護保養或監督查核使其維持在可用狀態
P3 較有可能	每1-10年1次；在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生2至5次以上	僅設置部分必要的防護設施，或對已設置之防護設施，未定期維護保養或監督查核
P4 極可能	每年1次（含）以上；在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生5次以上	未設置必要的防護設施，或所設置之防護設施並無法發揮其功能

**風險等級**

等級	定義	說明	顏色
1 低 輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制	綠色
2 低 低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制	藍色
3 中 中度風險	須致力於風險的降低，例如： <ul style="list-style-type: none"><li>基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例</li><li>對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎</li></ul>	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	黃色
4 高 高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	紅色
5 高 重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	深紅色

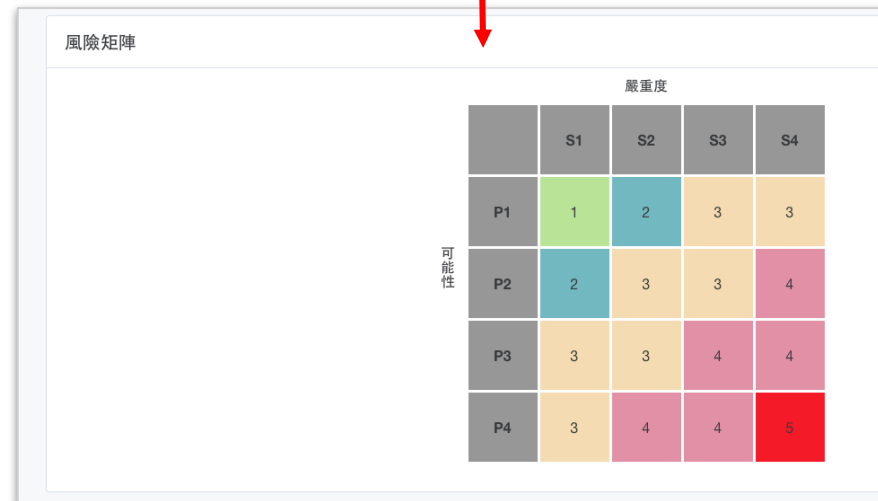
Wishing-Soft RISK

危害鑑別及風險評估 風險評估設定 管理

風險評估設定 > 風險矩陣 風險評估方法設定

風險矩陣 風險矩陣設定

操作 矩陣名稱 危害鑑別資料庫設定



→ 回系統功能

## 利用搜尋並瀏覽內建資料庫的內容

The screenshot displays the Wishing-Soft RISK system interface. The top navigation bar includes the logo and the word "RISK". Below it, there are tabs for "危害鑑別及風險評估", "風險評估設定", and "管理". The "風險評估設定" tab is active, and a dropdown menu is open, showing options like "風險評估方法設定", "風險矩陣設定", and "危害鑑別資料庫設定" (highlighted with a red box). Below the menu, there are search filters and a "搜尋" button. The main content area shows a table titled "危害鑑別資料庫" with a "+ 建立危害鑑別資料庫" button. The table has four columns: "產業別", "設備 / 作業名稱", "作業內容", and "危害可能造成後果之情境描述".

產業別	設備 / 作業名稱	作業內容	危害可能造成後果之情境描述
電子零組件業-PCB板業	壓膜段	壓膜滾輪擦拭	機台未停止而作業,人員因而受傷,人員遭捲入受傷
電子零組件業-PCB板業	壓膜段	壓膜滾輪擦拭	酒精揮發性,人員吸入,人員吸入有害健康
電子零組件業-PCB板業	壓膜段	更換新膜	機台未停止而作業,人員因而受傷,遭切割刀割傷
電子零組件業-PCB板業	出料段	基板反轉與檢查	PCB板邊尖銳,易割傷人手
電子零組件業-PCB板業	出料段	基板移出置放	人員操作不當,人員遭基板砸傷
電子零組件業-PCB板業	出料段	基板移出置放	機械故障,基板掉落
電子零組件業-PCB板業	保養	更換壓膜滾輪	壓膜滾輪未降溫已進行更換,人員遭燙傷
電子零組件業-PCB板業	保養	收板機清潔	機台未停止而作業,人員因而受傷,人員遭捲入受傷
電子零組件業-PCB板業	保養	收板機清潔	酒精揮發性,人員吸入,人員吸入有害健康

[→回系統功能](#)

# 【操作說明】

## 執行危害鑑別及風險評估篇

人人皆可在各自的鑑別群組中，建立、編輯風險評估表  
(彈性方法，如：事件導向、風險評估技術指引之系統版、標準版)

The screenshot displays the Wishing-Soft RISK system interface. The top navigation bar includes the Wishing-Soft logo, a 'RISK' icon, and user information (wishingsoft1 (Admin)). The main content area is titled '廠務部 危害鑑別及風險評估'. On the left, a sidebar lists '鑑別群組' (Identification Groups) with options: 廠務部, 技術開發部, 黃光部, and 儲運部. A red box labeled '1' highlights this sidebar. The main area shows a table of records with columns: 紀錄名稱, 方法名稱, 建立時間, 更新時間, and 風險統計. A red box labeled '2' highlights a '+ 新增' (Add) button. A red box labeled '3' highlights the '編輯' (Edit) button for the first record. Below the table, there is a pagination control showing '1' of 10 records and a total of 2 records.

紀錄名稱	方法名稱	建立時間	更新時間	風險統計 (可/不可接受風險)
廠務部_空電課	風險評估技術指引 (標準版)	2018/02/21	2018/04/03	2 / 0
廠務部_水氣課	風險評估技術指引 (系統版)	2018/02/21	2018/04/03	4 / 0

選擇鑑別群組

點選進入危害鑑別及風險評估表

The dialog box is titled '新增危害鑑別及風險評估紀錄'. It contains two input fields: '紀錄名稱' (Record Name) with a placeholder '請輸入紀錄名稱' and '方法名稱' (Method Name) with a placeholder '請選擇方法名稱'. A dropdown menu is open under the '方法名稱' field, showing three options: '事件導向風險評估法', '風險評估技術指引 (系統版)', and '風險評估技術指引 (標準版)'. A '儲存' (Save) button is located at the bottom right of the dialog.

[→回系統功能](#)

透過內建資料庫、複製資料等功能，快速建立風險評估紀錄

Wishing-Soft RISK 環安雲平台 檔案中心 系統流程 wishingsoft1 (Admin) 登出

危害鑑別及風險評估 > 執行危害鑑別及風險評估 > 危害鑑別及風險評估表

簡易搜尋

請輸入關鍵字 篩選風險等級 (含以上) 全部 搜尋 清除所有

+ 新增一列 內建危害鑑別資料庫

資料總筆數: 3筆

1.作業編號及名稱		2.辨識危害及後果 (危害可能造成後果之情境描述)		3.現有防護設施		4.評估風險		附檔	改善
編號	作業/流程名稱	作業內容				嚴重度	可能性	風險等級	
FAC_ACE_PCW_003	冰水主機保養作業	進行冰水主機斷電作業	斷電過程中, 未						
FAC_ACE_PCW_002	冰水主機保養作業	進行冰水主機排空, 清潔	冰水排空, 進行						
FAC_ACE_PCW_001	冰水主機保養作業		斷電過程中, 未						

危害鑑別項目

紀錄名稱 廠務部\_空電課

1.作業編號及名稱

編號 請輸入編號, 如: A-001-1

作業名稱 請輸入作業名稱

作業內容 請輸入作業內容

2.辨識危害及後果

危害可能造成後果之情境描述

請輸入危害可能造成原因及可能造成危害的後果

3.現有防護設施

請輸入工程控制、行政

4.評估風險

嚴重度 請選擇

可能性 請選擇

風險等級

複製此筆資料並建立下一筆 取消 儲存

危害鑑別資料庫

透過「內建危害鑑別資料庫」快速選擇危害鑑別項目

篩選條件

不拘 設備/作業名稱 作業內容 搜尋 清除所有

	產業別	設備/作業名稱	作業內容	危害可能造成後果之情境描述
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	水位計檢查	水位計洩漏與高溫接觸, 造
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	安全閥檢查	安全閥檢查故障發生爆炸, 造
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	爐膛排氣	爐膛殘氣未排淨產生劇烈震動
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	水銀浮球開關檢查	水銀浮球開關電極控制故障造
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	瓦斯控制	瓦斯遮斷不良發生爆炸, 造
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	鍋爐至熱水槽管線	熱水槽水位不足產生劇烈震動
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	爬樓梯復歸	護欄安裝不當, 造成人員失
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	鍋爐至熱水槽管線	熱水循環泵及閥未開產生劇烈
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	鍋爐至熱水槽管線	至分配箱之蒸氣閥未開產生劇
<input type="checkbox"/>	化學工業	鍋爐作業	檢查瓦斯管線	緊急切斷閥未復歸扣緊, 造

已選擇筆數0 取消 儲存

輸入危害鑑別及風險評估項目，並勾選「複製此筆資料並建立下一筆」可快速建立相同作業資料

→回系統功能

針對「嚴重度」、「可能性」，提供輔助說明，幫助使用者理解，並由系統自動運算風險等級！

4.評估風險			附檔	重大改善
嚴重性 ⇅	可能性 ⇅	風險等級 ⇅		
S4	P4	5		
S3	P3	4		
S2	P2	3	+	+
S1	P1	2	+	+
		3	+	改善中

	S4	S3	S2	S1
P4	5	4	4	3
P3	4	4	3	3
P2	4	3	3	2
P1	3	3	2	1

等級	人員傷亡	危害影響範圍
S4	重大 造成一人以上死亡、三人以上受傷、或是暴露於無法復原之職業病或致癌的環境中	大量危害物質洩漏；危害影響範圍擴及廠外，對環境及公眾健康有立即及持續衝擊
S3	高度 造成永久失能或可復原之職業病的災害	中量危害物質洩漏；危害影響範圍除廠內外，對環境及公眾健康有暫時性衝擊
S2	中度 須外送就醫，且造成工時損失之災害或可能發生因職業健康問題造成工時損失之狀況	少量危害物質洩漏；危害影響限於工廠局部區域
S1	輕度 僅須急救處理，或外送就醫，但未造成工時損失之輕度災害或可能發生因職業健康問題造成工作率降低之現象。	微量危害物質洩漏；危害影響限於局部設備附近，或無明顯危害

等級	預期危害事件發生之可能性	防護設施之完整性及有效性
P4	極可能 每年1次(含)以上；在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生5次以上	未設置必要的防護設施，或所設置之防護設施並無法發揮其功能
P3	較有可能 每1-10年1次；在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生2至5次以上	僅設置部分必要的防護設施，或對已設置之防護設施，未定期維護保養或監督查核
P2	有可能 每10-100年1次；在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生1次	已設置必要的防護設施，且有定期維護保養或監督查核使其維持在可用狀態
P1	不大可能 低於100年1次；在製程、活動或服務之生命週期內不太會發生	除已設置必要的防護設施外，另增設其他防護設施，且有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能

[→回系統功能](#)

## 一鍵匯出符合主管機關要求之「安全衛生危害鑑別風險評估表」

The screenshot displays the Wishing-Soft RISK system interface. At the top, there is a navigation bar with the Wishing-Soft logo, a 'RISK' icon, and user information including '環安雲平台', '檔案中心', '系統流程', and 'wishingsoft1 (Admin)'. Below the navigation bar, there are dropdown menus for '危害鑑別及風險評估', '風險評估設定', and '管理後台'. The main content area shows a breadcrumb trail: '危害鑑別及風險評估 > 執行危害鑑別及風險評估 > 危害鑑別及風險評估表'. A search bar is present with a '請輸入關鍵字' input field, a search button, and a '清除所有' button. Below the search bar, there are buttons for '+ 新增一列' and '內建危害鑑別資料庫'. On the right side, there are two buttons: '匯入' and '匯出', both highlighted with a red box. The main table displays risk assessment data. The table has columns for '紀錄名稱', '方法名稱', and '資料總筆數: 4筆'. The table is divided into two main sections: '3.現有防護設施' and '4.評估風險'. The '3.現有防護設施' section includes columns for '工程控制', '行政管理', '個人防護具', and '其他'. The '4.評估風險' section includes columns for '嚴重度', '可能性', and '風險等級'. The table also has columns for '附檔' and '改善'. The first row of data shows a hazard description: '堆高機上的載運物未固定，導致物品飛落，造成產品損壞'. The corresponding controls listed are '堆高機乘載重量偵測器', '標準作業流程', '固定器', '物品強制固定於棧板', and '高度限制'. The risk assessment for this hazard is S2 for severity and P1 for possibility, resulting in a risk level of 2. The second row of data shows a hazard description: '搬運高度與重量超過堆高機乘載負重，造成人員與堆高機翻覆，'. The corresponding controls listed are '堆高機乘載重量偵測器' and '標準作業流程'. The risk assessment for this hazard is S2 for severity and P1 for possibility, resulting in a risk level of 2. A chat window is visible at the bottom right of the table area, with the text '線上 - 威照軟體線上客服'.

紀錄名稱	方法名稱	3.現有防護設施				4.評估風險			附檔	改善
		工程控制	行政管理	個人防護具	其他	嚴重度	可能性	風險等級		
堆高機操作作業	風險評估技術指引 (系統版)		標準作業流程 固定器 物品強制固定於棧板 高度限制			S2	P1	2	+	+
搬運高度與重量超過堆高機乘載負重，造成人員與堆高機翻覆，		堆高機乘載重量偵測器	標準作業流程	安全帽		S2	P1			+

→回系統功能



支援上傳危害鑑別相關檔案，方便雲端管理、資料留存！

The screenshot displays the Wishing-Soft Risk Assessment system interface. The main content area shows a risk assessment table with columns for 'Severity', 'Likelihood', 'Risk Level', 'Attachment', and 'Improvement'. A modal window titled '上傳附檔' (Upload Attachment) is open, allowing users to select files for upload. A red box highlights the 'Attachment' column in the table, and a red arrow points from this box to the modal window.

3.現有防護設施					4.評估風險		附檔	重大改善
危害可能造成後果之情境描述	工程控制	行政管理	個人防護具	其他	嚴重度	可能性		
	堆高機上的載運物未固定，導致物品飛落，造成產品損壞	堆高機乘載重量偵測器	標準作業流程 固定器 物品強制固定器 高度限制			S2	P1	+
搬運高度與重量超過堆高機乘載負重，造成人員與堆高機翻覆。	堆高機乘載重量偵測器	標準作業流程					+	3 改善中

上傳附檔

+ 選擇檔案 (可上傳一個或多個檔案)

風險評估技術指引.pdf

關閉

[→回系統功能](#)

## 針對欲改善的作業/議題進行改善

The screenshot displays the Wishing-Soft RISK system interface. At the top, there are navigation menus for '危害鑑別及風險評估', '風險評估設定', and '管理後台'. A search bar is present with a dropdown for '篩選風險等級 (含以上)' set to '全部'. A modal dialog box titled '提示訊息' is centered on the screen, asking '確定要將編號「A-001-01」加入風險控制措施表?' with '否' and '是' buttons. A red arrow points from the '改善' column of the table to the dialog box. The table below has columns for '操作', '刪除', '重新評估', '歷程', '編號', '作業/流程名稱', '風險評估技術指引', '4.評估風險', and '附檔 改善'. The '改善' column contains plus signs for each row.

操作	刪除	重新評估	歷程	編號	作業/流程名稱	風險評估技術指引	4.評估風險	附檔	改善			
				FAC_ACE_PCW_003	冰水主機保養作業		P2	3				
				FAC_ACE_PCW_002	冰水主機保養作業	進行冰水主機排空, 清潔	冰水排空, 進行洗劑清洗作業時, 眼部遭洗劑噴濺灼傷。	S2	P2	3		
				FAC_ACE_PCW_001	冰水主機保養作業		斷電過程中, 未能確認完全斷電	S3	P2	3		

點選「改善」，將此作業/議題加到「風險控制措施表」

### 提示訊息

確定要將編號「A-001-01」加入風險控制措施表？

否

是

[→回系統功能](#)

# 【操作説明】

## 風險控制措施表篇

## 針對欲改善的作業/議題進行改善

The screenshot displays the 'Risk Control Measures Table' (風險控制措施表) in the Wishing-Soft Risk Management System. A red box highlights the edit icon in the table's 'Action' column for the entry with ID 8. A modal window titled '風險管制措施項目' (Risk Control Measure Item) is open, showing details for this entry and a form to update it.

操作	刪除	狀態	編號	鑑別群組	紀錄名稱	作業
		待改善	8	廠務部	廠務部_空電課	冰水
		已結案	5	廠務部	廠務部_空電課	冰水
		已結案	4	廠務部	廠務部_水氣課	酸性
		已結案	1	廠務部	廠務部_空電課	冰水

**風險管制措施項目**

編號: 6  
鑑別群組: 製造處  
紀錄名稱: 201909-Wishing風險評估  
作業 / 流程名稱 / 風險議題: 入料段  
作業內容: 清潔傳動  
辨識危害及後果: 機台未停止而作業, 人員因而受傷, 人員遭捲入受傷  
控制前風險等級: 2

降低風險所採取控制措施

消除:

取代:

工程控制:

行政管理:

取消 儲存

[→回系統功能](#)

Wishing-Soft RISK 環安委平台 檔案中心 系統流程 wishingsoft1 (Admin) 登出

危害鑑別及風險評估 風險評估設定 管理後台

危害鑑別及風險評估 > 風險控制措施表

簡易搜尋

搜尋關鍵字 [ ] 狀態 全部 [ ] 搜尋 清除所有

### 風險控制措施表

操作	刪除	狀態	編號	鑑別群組	等級	成果報告書	備註	結案
		已逾期	1	【勿動】廠務部(中小型企業適用)(歷程案例)				
		待改善	10	【勿動】廠務部(中小型企業適用)(歷程案例)	廠務部_水氣課			
		改善中	11	【勿動】黃光部(大型企業適用)	2018			
		已結案	12	總務部(現場demo使用)	化學			BB-01-01

#### 上傳附檔

+ 選擇檔案 (可上傳一個或多個檔案)

風險控制成果報告書.docx

關閉

#### 提示訊息

確認要結案，並且新增版次至編號「FAC\_ACE\_PCW\_001」的歷程中？

否 是

[→回系統功能](#)

# 風險控制措施 - 匯出風險控制表

Wishing-Soft
RISK
環安委平台 | 檔案中心 | 系統流程 | wishingsoft1 (Admin) | 登出

危害鑑別及風險評估 > 風險評估設定 > 管理後台

危險鑑別及風險評估 > 風險控制措施表

簡易搜尋

搜尋關鍵字  狀態 全部 搜尋 清除所有

### 風險控制措施表

資料總筆數：16筆
匯出

操作	刪除	狀態	編號	鑑別群組		紀錄名稱	作業 / 流程名稱 / 風險議題	作業內容	辨識危害及後果 (危害可能造成後果之情境描述)	控制前 風險等級	降低風險所採取之控制措施						
				消除	取代						工程控制	行政管理	個人				
		已結案	26	總務部(現場demo使用)		標準版	123	123									
		已結案	25	編號	狀態	鑑別群組	紀錄名稱	作業/流程名稱/風險議題	作業內容	辨識危害及後果 (危害可能造成後果之情境描述)	控制前 風險等級	消除	取代	工程控制	行政管理	個人	
		已結案	19	26	已結案	總務部(現	標準版	123	123	機台未停止而作業人員因而受傷，人員遭撞	5			123			
		已結案	18	25	已結案	總務部(現	標準版	保養	收板機清	機台未停止而作業人員因而受傷，人員遭撞	5				SOP2		
		已結案	18	19	已結案	總務部(現	標準版	搬運作業	運送、移	作業不慎，材料掉落，人員壓傷，造成人員	4						
		待改善	14	18	已結案	總務部(現	標準版	搬運廢棄	搬運廢棄	滑落，人員腳壓傷	4					安全	
		待改善	14	14	待改善	環安部(現	20180508	壓膜段	壓膜滾輪	酒精揮發性人員吸入，人員吸入有害健康	4						
		待改善	14	12	已結案	總務部(現	化學品 標準版	屋頂修繕作業		人員實施屋頂作業時，因踏破採光罩，人員墜	5	3.於屋架	2.設置必要防	1.擬訂高			
		已結案	12	11	已逾期	總務部(現	20180410	壓膜段	壓膜滾輪	酒精揮發性人員吸入，人員吸入有害健康	4		test	test	ts		
		已結案	12	10	待改善	廠務部	水氣課	酸性桶槽清洗作業	桶槽內化	清空過程中，真空pump管線破裂，造成酸性	3						
		已結案	12	9	已結案	廠務部	空電課	冰水主機保養作業	進行冰水	清洗天花板上之冰水管，踩空跌落墜落	3						
		待改善	12	8	待改善	廠務部	空電課	冰水主機保養作業	進行冰水	冰水排空，進行洗劑清洗作業時，眼部遭洗劑	2						
		待改善	12	7	待改善	廠務部	空電課	冰水主機保養作業	進行冰水	瓦斯管線破裂造成瓦斯外洩，造成人員瓦斯	3						
		已結案	12	6	待改善	總務部(現	團體管理	團體伙食管理	廚房作業	拆卸過程中，遭機械尖銳處割傷	3						
		已結案	12	4	已逾期	廠務部	水氣課	酸性桶槽清洗作業	桶槽內化	清空過程中，真空pump管線破裂，造成酸性	3			真空壓力閥設	建立操	護目鏡	
		已結案	12	3	已逾期	品管部	高風險工作	品管機台檢測保養	拆機	未注意管線破裂，導致矽甲烷洩漏，造成矽甲	3			設置自動清潔	定期檢	防切割	
		已結案	12	2	已逾期	薄膜部(現	化學氣相CVD機台作	化學氣相CVD機台作	CVD機台	未注意管線破裂，導致矽甲烷洩漏，造成矽甲	4	5566		壓力計偵測器			
		已結案	12	1	已逾期	廠務部	空電課	冰水主機保養作業		斷電過程中，未能確認完全斷電	3	5566					

負責人：\_\_\_\_\_ 負責人直屬主管（基層主管）：\_\_\_\_\_ 部級主管：\_\_\_\_\_

[→回系統功能](#)

掌握單一風險評估事件歷史，清楚呈現風險軌跡

紀錄名稱: 廠務部\_水氣課      方法名稱: 風險評估技術指引(系統版)

1. 作業編號及名稱

操作	刪除	重新評估	歷程	編號	風險軌跡變動圖																																			
				FAC_WEGC_...	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>S4</th> <th>S3</th> <th>S2</th> <th>S1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P4</td> <td>5</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>P3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2018/02/22</td> <td>2018/02/27</td> </tr> <tr> <td>P2</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2018/02/22</td> <td>2018/04/20</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		S4	S3	S2	S1	P4	5	4	4	3	P3	4	4	3	3				2018/02/22	2018/02/27	P2	4	3	3	2				2018/02/22	2018/04/20	P1	3	3	2	1
	S4	S3	S2	S1																																				
P4	5	4	4	3																																				
P3	4	4	3	3																																				
			2018/02/22	2018/02/27																																				
P2	4	3	3	2																																				
			2018/02/22	2018/04/20																																				
P1	3	3	2	1																																				
				FAC_WEGC_...																																				

版次異動紀錄

時間	異動版次內容	編輯者	刪除
2018/04/20 13:13	<a href="#">點選看更多</a>	wishingsoft1	
2018/02/27 20:21	<a href="#">點選看更多</a>	wishingsoft1	
2018/02/27 20:19	<a href="#">點選看更多</a>	wishingsoft1	
2018/02/23 17:27	<a href="#">點選看更多</a>	wishingsoft1	

資料總筆數: 4筆

更新日期: 2018/04/20 13:13    建立時間: 2018/04/20 13:13

【勿動】廠務部(中小型企業適用)歷程案例

紀錄名稱: 廠務部\_水氣課

方法名稱: 風險評估技術指引(系統版)

1. 作業編號及名稱

編號: FAC\_WEGC\_acidTank\_001

作業名稱: 酸洗槽清洗作業

作業內容: 槽內化學品清空

2. 辨識危害及後果

作業條件

作業週期: 月

作業環境: 高壓空壓

機械/設備/工具: 真空pump、手工具、吸水器、緊急應變設備、吸酸棉

能源/化學物質: 氫氧化鈉、石灰粉

作業資格: 內訓\_廠務一般操作資格

危害類型: 與有害初等之接觸

危害可能早成後果之價值描述: 真空過程中，真空pump管線破裂，造成酸性化學品噴濺到作業人員

3. 現有防護措施

工程控制: 真空壓力釋放設定 | 法蘭處設置擋蓋 | 設置leak sensor | 擋蓋新增sensor | 自動停止裝置

行政管理: 建立操作流程

個人防護具: 護目鏡 | C級防護衣 | 防酸手套 | 防酸面罩

其他: 附檔

4. 評估風險

嚴重度 S1      可能性 P2      風險等級 2

5. 降低風險所採取控制措施

消除

取代

工程控制

行政管理

個人防護具

其他

目標方案

成果報告書

6. 控制後預估風險及改善後風險

預估改善後風險

嚴重度	可能性	風險等級
預計結案日期	責任部門負責人	

改善後風險

嚴重度	可能性	風險等級
備註		

→ 回系統功能

Wishing-Soft RISK 環安雲平台 檔案中心 系統流程 Max (管理者) 登出

危害鑑別及風險評估 風險評估設定 管理後台

危害鑑別及風險評估 > 執行危害鑑別及風險評估 > 危害鑑別及風險評估表

簡易搜尋

請輸入關鍵字 篩選風險等級 (含以上) 全部 搜尋 清除所有

+ 新增一列 內建危害鑑別資料庫

匯入 匯出

資料總筆數：6筆

紀錄名稱 201909-Wishing風險評估 方法名稱 風險評估

操作	刪除	重新評估	歷程	1.作業編號及名稱		
				編號	作業名稱	作
				A-001-02	入料段	清潔
				A-001-01	保養	收板
					保養	更換壓膜滾輪

提示訊息

請問此次重新評估的原因為？

確認要重新評估？

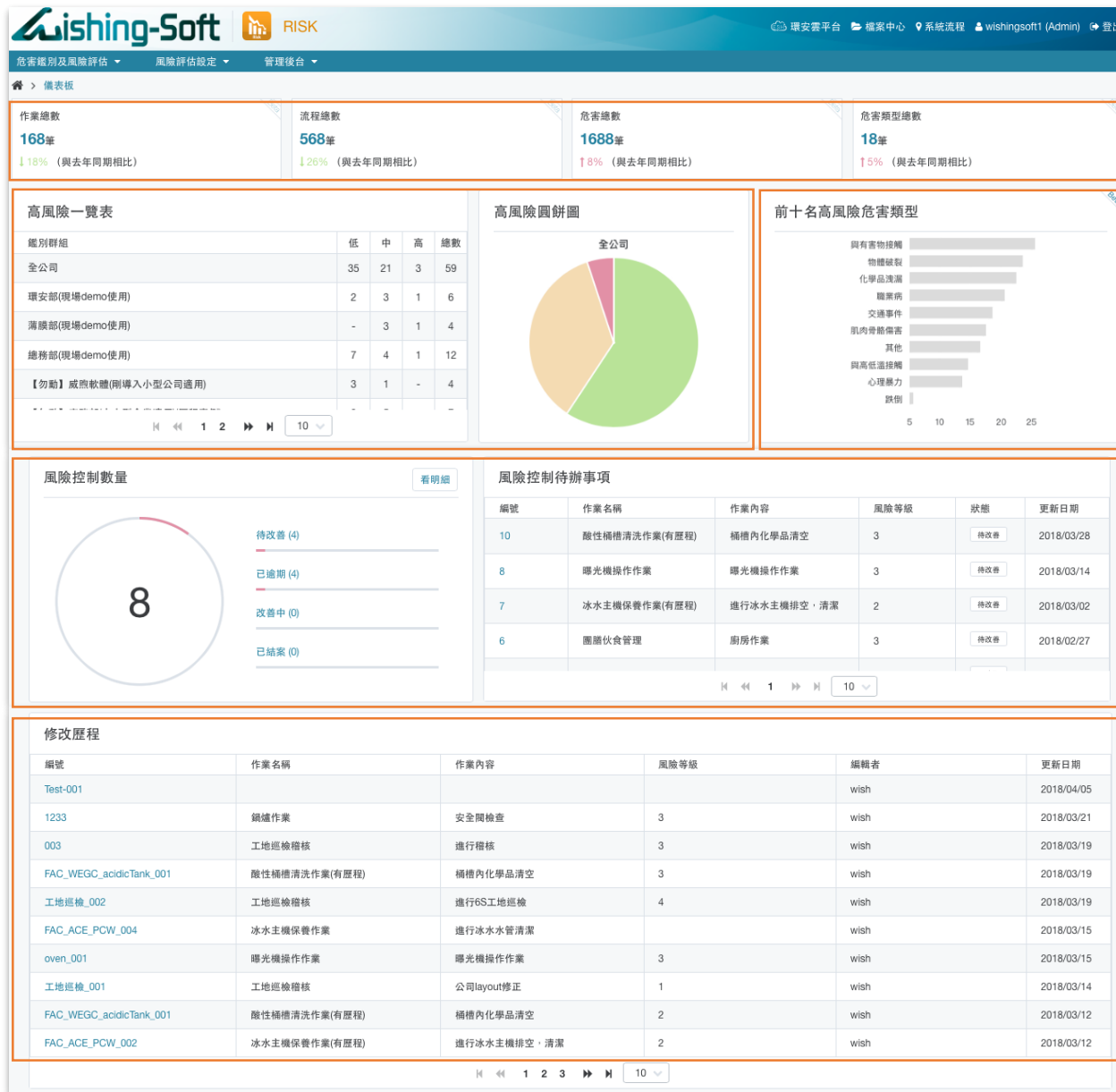
請選擇

- 異常事故
- 操作變更
- 定期評估
- 法規修訂

是

→回系統功能





支援「風險技術指引 - 系統版」的用戶，計算出危害數及類型等數值

提供「風險技術指引 - 系統版」的用戶，計算出前10名危害類型

掌握公司各部門的高風險數量

一覽風險控制進度、待辦事項！

掌握各部門風險控制歷程紀錄

→回系統功能

# 環安衛管理大躍進 就從導入環安雲開始



## 操作方法：

點選「威煦軟體線上客服」→ 欲洽詢服務點選「軟體操作及顧問諮詢」→ 輸入您的問題

證照雲  
全方位證照及派訓回訓管理

Hi, Max

人員證照資料庫 派訓中人員管理 通知設定 訓練課程查詢 證照篩選精靈 報表

### 人員證照資料庫

不拘 廠區 部門 證照標籤 證照到期日期 姓名、工號、身分證、證照名稱 搜尋 清除

從清單移除 新增單筆資料

編輯	受訓歷程	人員狀態	證照狀態	廠區	部門	工號
<input type="checkbox"/>	查看	派訓中	逾期	威煦		24
<input type="checkbox"/>	查看	派訓	即將到期	威煦		41
<input type="checkbox"/>	查看	派訓中	正常	威煦		7
<input type="checkbox"/>	查看	派訓	正常	威煦		60
<input type="checkbox"/>	查看	派訓	正常	威煦		59
<input type="checkbox"/>	查看	派訓	正常	威煦		51
<input type="checkbox"/>	查看	派訓	正常	威煦		49
<input type="checkbox"/>	查看	派訓	正常	威煦		15
<input type="checkbox"/>	查看	派訓	正常	威煦		32
<input type="checkbox"/>	查看	派訓	正常	威煦一廠	製造二課	24

zendesk

線上 - 威煦軟體線上客服

→ 回系統功能

## The End

有任何問題，可使用以下方式與我們聯繫

1. 威煦軟體線上客服
2. [service@wishingsoft.com](mailto:service@wishingsoft.com)
3. 02-2727-1685
4. 070-1018-0999

(中華電信網路電話，市話手機可直接撥打)

